

FICHA TÉCNICA

1. INTRODUCCIÓN

Transil 40 es un caucho de silicona bicomponente curado con platino que se reticula a temperatura ambiente mediante una reacción de poliadición. La polimerización puede acelerarse mediante calor (máx. 150 °C).

Los componentes de silicona se suministran como líquidos bicomponentes de baja viscosidad que, una vez mezclados y curados, endurecen hasta formar un material transparente, elástico y resistente. La polimerización se produce sin formación de calor.

2. VENTAJAS

- Dureza Shore media (~40 Shore A) con buenas propiedades mecánicas generales
- Mezcla rápida (1 : 10) y fácil procesamiento gracias a su viscosidad comparativamente baja
- Material translúcido para facilitar el procesado
- Reproducción precisa de los detalles

3. PROPIEDADES (LÍQUIDO)

PROPIEDAD	UNIDADES	TRANSIL 40 PART A	TRANSIL 40 PART B
Viscosidad @25°	Cps	~4000	~50000
Gravedad específica @25°	g/cm3	~1,08	~1,03
Aspecto	-	Líquido translúcido, incoloro y fino	Líquido viscoso translúcido e incoloro

4. PROPIEDADAS (CURADO)

PROPIEDAD	UNIDADES	MÉTODO DE ENSAYO	TRANSIL GEL 20 PART A
Dureza	Shore A	DIN 53 505	~38-42
Resistencia a la tracción	N/mm2	DIN 53 504 - muestra S3A	>5
Alargamiento	%	DIN 53 504 - muestra S3A	~300-350 %
Resistencia al desgarro	N/mm	ASTM D 624 - matriz B	> 20 N/mm
Contracción Después de 7d/23 °C	%	-	< 0,1%

5. PROPORCIONES DE MEZCLA, TIEMPOS DE CURADO

PROPIEDAD	UNIDADES	VALOR
MEZCLA	Pbw	Transil 40 Part A - 10
	Pbw	Transil 40 Part B - 100
Viscosidad de la mezcla a 23°C	Cps	~40,000
Tiempo de trabajo a 23 °C	Minutos	~60-75
Tiempo de desmoldeo a 23°C	Horas	< 24

6. INSTRUCCIONES DE USO

i. Mezcla de los dos componentes

Transil 40 Parte A y Transil 40 Parte B se mezclan en peso en la proporción fija indicada anteriormente. Los dos componentes pueden mezclarse bien a mano o con un mezclador eléctrico o neumático de baja velocidad para minimizar la introducción de aire y evitar cualquier aumento de temperatura.

Nota: También es posible utilizar una máquina mezcladora y dosificadora especial para los dos componentes de silicona.

ii. Moldeo

La mezcla debe desgasificarse preferiblemente a 30-50 mbar para eliminar el aire atrapado. Si se utiliza una máquina dispensadora, los dos componentes se desgasifican por separado antes de mezclarlos.

La mezcla de silicona se expande hasta 3 o 4 veces su volumen inicial y las burbujas suben a la superficie. Las burbujas desaparecen progresivamente y la mezcla vuelve a su volumen inicial al cabo de 5 a 10 minutos. Espere unos minutos para completar la desgasificación y, a continuación, dispense el vacío. La silicona está lista para verterse por gravedad o a baja presión.

Nota: Hacer el vacío una o dos veces acelera la desgasificación. Se recomienda utilizar un recipiente con una relación diámetro/altura elevada (de 3 a 4 veces el volumen inicial).

iii. Polimerización

El sistema RTV, tal y como se indica en los datos técnicos, polimeriza a 23 °C. El curado puede ralentizarse a temperaturas inferiores y, por el contrario, acelerarse aplicando calor.

Nota: En general, el contacto con ciertos materiales puede inhibir la reticulación del RTV. Véase la lista a continuación:

- Cauchos naturales vulcanizados con azufre
- Elastómeros RTV catalizados con sales metálicas, por ejemplo compuestos de estaño
- PVC estabilizado con sales de estaño y aditivos, epoxi catalizado con aminas, ciertos disolventes orgánicos, por ejemplo cetonas, alcoholes, éter, etc.

En caso de duda, se recomienda probar el sustrato aplicando una pequeña cantidad de la silicona mezclada sobre una zona restringida.

7. ENVASADO, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Transil 40 está disponible en una gama de tamaños de kit: 2,2 kg, 11 kg y 22 kg. Bajo pedido, se pueden suministrar tamaños mayores. Transil 40 debe almacenarse a una temperatura inferior a 30°C. En estas condiciones, la vida útil en los envases originales sin abrir es de doce meses.

8. CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Deben tenerse en cuenta las precauciones de seguridad habituales en caso de contacto con Transil 40 Parte A/Parte B. Encontrará información detallada en la ficha de datos de seguridad.